

СЕРТИФИКАТ CERTIFICATE

No. PSC-059-20-3834

Настоящим подтверждает, что на предприятии
Hereby certifies that company

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ**

«СТАЛЬСПЕЦМОНТАЖ ЗАВОД»

**61003, Украина, г. Харьков, пер. Слесарный,
д. 1/11, оф. 2**

"STALSPETSMONTAZH PLANT", LTD

61003, Ukraine, Kharkov, per. Slesarny, 1/11, office 2

внедрена система качества для сварочного производства в соответствии
со стандартом
applies the quality system for the welding works according to the standard

EN ISO 3834-2:2005

Сертификат с вложением в одну страницу действителен до: **01.09.2025**
The certificate with annex on one page is valid up to:

Следующий контрольный аудит: 01.09.2021

Next surveillance audit: 01.09.2021

г. Рига, Латвия
Место / Place

02.09.2020
Дата / Date



Айнарс Саулитис
Руководитель сертификации/
Head of the Certification

СФЕРА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ / SCOPE OF ACTIVITY

Производитель/Manufacturer:	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «СТАЛЬСПЕЦМОНТАЖ ЗАВОД»	
Местонахождение производства/ Place of manufacture:	61003, Украина, г. Харьков, пер. Слесарный, д. 1/11, оф. 2 61003, Ukraine, Kharkov, per. Slesarny, 1/11, office 2	
Тип продукции/Type of products:	Стальные конструкции/Steel structures	
Стандарты продукции/Product standards:	EN 1090-2:2018	
Группа основных материалов/ Parent metal Group (CR ISO 15608):	Подгруппы стали 1.1,1.2 Steel subgroups 1.1,1.2	
Сварка и подобные процессы/Welding and allied processes (EN ISO 4063):	135	
Уполномоченный координатор сварочных работ/Authorized welding coordinator:	Юрий Зинченко	Yuri Zinchenko

ДОКУМЕНТАЦИЯ, ИСПОЛЬЗУЕМАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТЫ/

DOCUMENTS FOR WELDING WORKS USED BY MANUFACTURER

Сварщики/Welders:	EN ISO 9606-1
Операторы сварки/Welding operators	EN ISO 14732
Персонал по координации сварочных работ/ Welding coordination personal:	EN 14731
Персонал по неразрушающему контролю/ Non-destructive testing personal:	EN 9712
Спецификации сварочного процесса/ Welding procedure specifications:	EN 15609-1
Оценка сварочных процессов/ Qualification of welding processes:	EN ISO 15614-1
Контроль и тестирование в процессе сварки/Inspection and testing during welding:	EN 1090-1; EN ISO 5817
Контроль и тестирование после сварки/ Inspection and testing after welding:	EN 1090-1; EN ISO 5817; EN ISO 17637; EN ISO 17638; EN ISO 17640
Калибровка и поверка измерительного и испытательного оборудования/ Calibration and validation of measuring, Inspection and testing equipment:	EN ISO 17662

02.09.2020
Дата / Date

Айнарс Саулитис
Руководитель сертификации/
Head of the Certification

Сертификат соответствия внутреннего производственного контроля

№: 2518-CPR-110

В соответствии с Регламентом (ЕС) № 305/2011 Европейского парламента и Совета от 09 марта 2011 года (Регламент по строительной продукции) данный сертификат относится к следующей строительной продукции

**Изготовление стальных сварных металлоконструкций для каркасных
зданий общественного, жилого и производственного назначения,
сооружений, несущих конструкций и оборудования до класса
исполнения EXC 3 в соответствии с EN 1090-2:2018**

Метод маркировки – ZA 3.2 и ZA 3.4 (в соответствии с EN 1090-1:2009+A1:2011)

внедрен на рынке с товарным знаком

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«СТАЛЬСПЕЦМОНТАЖ ЗАВОД»**

61003, Украина, г. Харьков, пер. Слесарный, д. 1/11, оф. 2

и произведен

**ОБЩЕСТВОМ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«СТАЛЬСПЕЦМОНТАЖ ЗАВОД»**

61001-ГСП, Украина, г. Харьков, ул. Свистуна, 11

Данный сертификат основан на первоначальной оценке и одобрении производства и контроля производственного процесса с последующим мониторингом, который включает оценку контроля производственного процесса, как указано в Приложении ZA стандарта

**Контроль производства продукции соответствует
требованиям стандарта**

EN 1090-1+A1:2019

в соответствии с системой 2+

Данный сертификат первоначально выдан **02.09.2020** и действителен до **01.09.2023**, пока существенно не изменятся методы контроля, описанные в гармонизированном стандарте и/или требования внутреннего производственного контроля к оценке заявленных характеристик, а также продукция или условия производства, а также не будет приостановлен или отозван уполномоченным органом, который выдал сертификат контроля производства продукции.

Следующий надзорный аудит 01.09.2021

02.09.2020



Айнарс Саулитис
Руководитель уполномоченного
органа сертификации

Сертификат №: 2518-CPR-110

Производственный цикл Термическая резка, механическая обработка (сверление, фрезерование, строжка, рубка), формовка (гибка, вальцовка), сборка, сварка, газопламенная правка, защита от коррозии.

Сопутствующие
сварочные сертификаты **2518-CPR-110-WC**

Примечание Уполномоченный орган (№ 2518) – ООО "SERTIFIKĀCIJAS CENTRS" провел первичную проверку производства и контроль производственных процессов, осуществляет постоянный мониторинг, оценку и утверждение

Общие положения

Условия стандарта EN 1090-1 + A1: 2019, начиная с раздела В. 4.1 и включая раздел В. 4.4, должны быть выполнены.

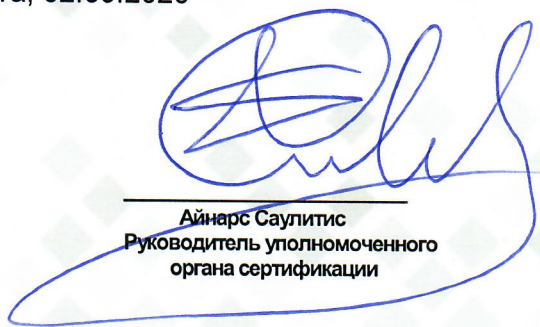
Стандарт EN 1090-1 + A1: 2019 Раздел В, пункт 4.3, требует, чтобы производитель представил письменный годовой отчет в уполномоченный орган.

Это последняя версия общих условий.

Сварочный сертификат

№:2518-CPR-110-WC

Производитель	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «СТАЛЬСПЕЦМОНТАЖ ЗАВОД» 61001-ГСП, Украина, г. Харьков, ул. Свистуна, 11
Техническая спецификация	EN 1090-2:2018
Исполнение	До EXC3 в соответствии с EN 1090-2:2018
Процесс сварки	135 в соответствии с EN ISO 4063
Группы материалов	1.1 и 1.2 в соответствии с CEN ISO/TR 15608, таблицы 1 и 2 EN 1090-2
Ответственный координатор сварки	Юрий Зинченко
Утверждение	Все правила сварки описаны в приведенной выше технической спецификации
Начало срока действия	02.09.2020
Действителен до	01.09.2023
Примечания	Следующий контрольный аудит: 01.09.2021
Место и дата выдачи	г. Рига, 02.09.2020


Айнарс Саулитис
Руководитель уполномоченного
органа сертификации

Сертификат №: 2518-CPR-110- WC

Общие положения

1. Данный сертификат действителен до тех пор, пока используются описанные выше технические условия и продукты; условия производства на производственной площадке не претерпели существенных изменений.

2. Данный сертификат может быть опубликован, также воспроизведен в рекламных целях или для других целей. Рекламные материалы не должны противоречить этому сертификату.

3. В случае каких-либо сомнений в отношении производства продукта инспекционный орган может провести необъявленную проверку образцов, а производитель оплатит ее.

4. Данный сертификат может быть отозван в любое время при условии вступления в силу новых условий или изменения существующих условий, на которых этот сертификат был выдан, или условия сертификата не выполняются.

5. Следующие изменения должны быть доведены до сведения инспекционного органа:

- а) Новые производственные мощности или существенные изменения в существующих производственных мощностях
- б) Координатор сварки изменен
- с) Новый процесс сварки, новый основной материал, относящийся к WPQR (квалификационная запись для процедур сварки)
- д) Новые важные производственные мощности

Инспекционный орган может проводить дополнительные проверки на основании вышеуказанных случаев.

6. Не менее чем за два месяца до истечения срока действия сертификата производитель должен подать бланк заявления в инспекционный орган для повторной сертификации.

Дистрибьютор

- 1. Заявитель
- 2. Дело

CERTIFICATE of conformity of the factory production control
2518-CPR-110

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Manufacturing of steel welded metal structures for frame buildings for public, residential and industrial purposes, structures, load-bearing structures and equipment up to EXC 3 according to EN 1090-2:2018

CE marking method - ZA 3.2 and ZA 3.4 acc. to EN 1090-1:2009+A1:2019

placed on the market under the name mark of

"STALSPETSMONTAZH PLANT", LTD
61003, Ukraine, Kharkov, per. Slesarny, 1/11, office 2

and produced in the manufacturing plant

"STALSPETSMONTAZH PLANT", LTD
69063, Ukraine, Kharkov, Svistuna str., 11

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

the factory production control is assessed to be in conformity
with the applicable requirements

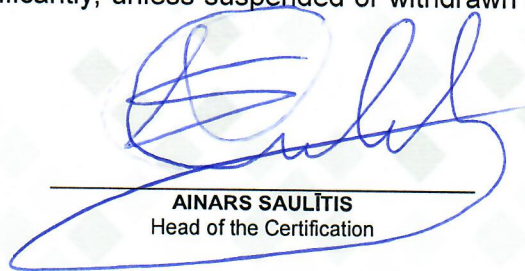
EN 1090-1+A1:2019

under system 2+ are applied and that

This certificate was first issued on **02.09.2020** and will remain valid until **01.09.2023** as long as neither the harmonized standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

Next surveillance audit: 01.09.2021

02.09.2020


AINARS SAULĪTIS
Head of the Certification

Certificate number: 2518-CPR-110

Range of production Heat cutting, machining (drilling, milling, embossing, gouging, cutting), welding, flame dressing, anti-corrosion treatment

**Associated
Welding certificates** **2518-CPR-110-WC**

Remarks The Notified body – 2518 CERTIFICATION CENTER Ltd has performed the initial inspection of the/of manufacturing plant(s) and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of factory production control by.

General provisions

The conditions of the standard EN 1090-1+A1:2019, from section B. 4.1 until including section B. 4.4, must be fulfilled.

The requirements of EN 1090-1+A1:2019, section B. 4.3 are observed. These refer to the annual statements to be dispensed in writing of the manufacturer to the notified body.

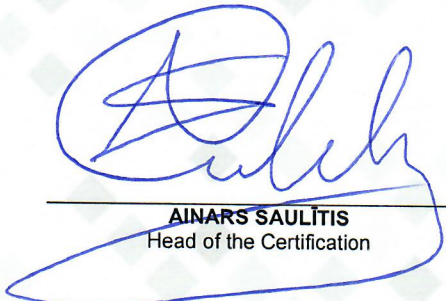
The General Terms and Conditions of the CERTIFICATION CENTER Ltd apply in the latest version.

Welding Certificate

2518-CPR-110-WC

Manufacturer	"STALSPETSMONTAZH PLANT", LTD 69063, Ukraine, Kharkov, Svistuna str., 11
Technical specification	EN 1090-2:2018
Execution class(es)	Up to EXC3 according to EN 1090-2:2018
Welding Process(es)	135 according to EN ISO 4063
Material Group	1.1 and 1.2 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 1 and 2
Responsible Welding Coordinator (Title, Name, Surname, Qualification, Date of birth)	Yuri Zinchenko
Confirmation	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.
Validity start	02.09.2020
Period of validity	01.09.2023
Remarks	Next surveillance audit: 01.09.2021

Place and issue date Riga, 02.09.2020


AINARS SAULĪTIS
Head of the Certification

Certificate number: 2518-CPR-110-WC

General Terms

1. This certificate is valid as long as the terms of the above technical specifications themselves or the manufacturing conditions of the essential manufacturing factory have not changed significantly.
2. This certificate may only be reproduced or published for advertising or other purposes than as a whole. The text of promotional material doesn't has to be in conflict with this certificate.
3. In case of any doubt as to the suitability of the manufacturing factory(ies) there is the possibility reserved by the inspection authority to carry out an unexpected spot checks in the manufacturing factory paid by the manufacturer.
4. This certificate may be withdrawn at any time with immediate effect and be amended or modified if the conditions under which it was granted have changed, or if the terms of this certificate are not met.
5. The following changes must be reported to the inspection authority:
 - a) New production or significant changes to essential manufacturing facilities;
 - b) Change of the welding coordinator;
 - c) inception of new welding processes, new base materials and related WPQRs (welding procedure qualification record)
 - d) new essential manufacturing facilities

The inspection authority will cause a supplementary examination in the cases cited

6. At least two months before the expiry date there shall be submitted an application to the inspection authority, when the qualification should be recertified.

distributor

1. Applicant
2. File